

1.Chemical Composition

合金 Alloy	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	其他杂质 Other Impurities		Al
									单个 Single	合计 Total	
5052	0.25	0.40	0.10	0.10	2.2~2.8	0.15~0.35	0.10	—	0.05	0.15	余量 Others
5083	0.40	0.40	0.10	0.4~1.0	4.0~4.9	0.05~0.25	0.25	0.15	0.05	0.15	余量 Others
6061	0.4~0.8	0.70	0.15~0.40	0.15	0.8~1.2	0.04~0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	余量 Others

2.Specification

分类 Classification	合金 Alloy	状态 Temper	规格范围(mm) Specification Scope		
			厚度 Thickness	宽度 Width	长度 Length
蚀刻机/密封仓/ 靶材/喷淋头 Etcher/Sealing bin/ Target/spray head	5052	H112	12.0~260	1250~3600	2000~6000
	5083	H112	12.0~260	1250~3600	2000~6000
	6061	T651	12.0~260	1250~3600	2000~6000

3.Mechanical Properties

合金 Alloy	状态 Temper	厚度(mm) Thickness	抗拉强度 Rm(Mpa) Tensile Strength	规定非比例 延伸强度 Rp0.2(MPa) Provision of non-proportionality Elongation strength	断后伸长率 A(%) Elongation After Breaking	
					50mm	A
					不小于 ≥	
5052	H112	>12.5~40.0 >40.0~80.0	≥170 ≥170	≥70 ≥70	—	10 14
5083	H112	>12.5~40.0 >40.0~80.0 >80.0~120.0	≥275 ≥270 ≥260	≥125 ≥115 ≥110	— — —	10 10 10
6061	T6/T651	>12.5~40.0 >40.0~80.0 >80.0~100.0	≥290	≥240	— — —	8 6 5